www.ravenol.ru

Диэлектрическая жидкость для обработки металлов RAVENOL Erodieroel EDM2 Fluid

Минеральное

20 литров

Артикул:
1334011-020
Артикул:
1334011-020-01-999
Штрих-код:
4014835767829

208 литров

Артикул:
1334011-208
Артикул:
1334011-208-01-999
Штрих-код:
4014835767881

RAVENOL EDM 2 Fluid - диэлектрическое масло для электроэрозионной обработки EDM (Electro Discharge Machining)

RAVENOL EDM 2 Fluid – специально разработанная диэлектрическая жидкость для применения во всех электроэрозионных установках (эрозионная обработка), особенно при резании, при окончательной обработки детали и при суперфинишировании (Прим. Суперфинишировании - тонкая отделочная обработка заготовок мелкозернистыми абразивными брусками, совершающими сложное движение относительно обрабатываемой поверхности. Чаще всего его используют для обработки наружных цилиндрических поверхностей. Особенностью процесса суперфиниширования является незначительное давление бруска на обрабатываемую поверхность (0,5-3 кгс/см2). При суперфинишировании смазывающе-охлаждающая жидкость не только смывает продукты износа, но и образует масляную пленку, оказывающую существенное влияние на интенсивность съёма металла.). RAVENOL EDM 2 Fluid – это высокоочищенная жидкость, обеспечивает максимальную эффективность станков и максимальное удобство в обслуживании электроэрозионных станков при электроэрозионной обработке. При процессах металлообработки создается электрическое напряжение между обрабатываемой деталью и электродом. RAVENOL EDM 2 Fluid обеспечивает постоянную изоляцию до достижения напряжения пробоя.

RAVENOL EDM 2 Fluid минеральное диэлектрическое масло, изготовленное с применением смеси алифатических углеводородов нормального и разветвленного строения с продуктами гидрирования нафтеновых и ароматических углеводородов, не содержит антикоррозионных присадок. Продукт содержит более 70% нефтепродуктов, 65 объемных % и более (включая потери), которые перегоняются при температуре 250°C. Масло применяется в качестве рабочей жидкости в электроэрозионных станках. RAVENOL EDM 2 Fluid имеет правильный баланс вязкости, испаряемости, устойчивости к окислению, свойства теплопередачи, практически без запаха и имеет низкую

токсичность.

RAVENOL EDM 2 Fluid – высокоочищенная жидкость с низкой вязкостью, особенно рекомендуется для окончательной обработки, где требуется высокая чистота поверхности. Выполняет функцию диэлектрика между станком и обрабатываемой деталью, искрового проводника, охлаждает и промывает при образовании стружки.

RAVENOL EDM 2 Fluid также рекомендуется при резании, где требуется применение высоких температур для обработки металла, такие процессы как окончательная обработка детали и суперфиниширование.

RAVENOL EDM 2 Fluid подходит для использования во всех электроэрозионных станках (эрозионная обработка). Кроме того RAVENOL EDM 2 Fluid может применяться для резания, процессов окончательной обработки деталей и суперфинишировании

Свойства:

- Жидкость светлого, чистого цвета без запаха.

- Не содержит жиров, по сравнению с вязкими жидкостями.

Применение **EDM 2 Fluid** обеспечивает:

- Высокую температуру вспышки
- Прекрасную фильтруемость
- Высокую смачиваемость
- Низкую сенсибилизацию кожи при нормальном использовании
- Хорошую самоочищающуюся способность по отношению к небольшим частицам

Характеристики

Наименование	Значение	Аудит
Соответствует требованиям	GF Agie Charmilles, OPS Ingersoll	
Подходит для	Agema, Ebbco, Ewag, Exeron, Kenfilt, Makino, Mitsubishi Electric, ONA, Sodick, Vollmer, Walter, Wendt	
Вязкость при 40°C	2.2 мм²/с	DIN 51562-1
Вязкость при 20°C	3.4 mm²/s	DIN 51562-1
Aromatics uop	50 mg/kg	UOP 495-75
Температура вспышки (PM)	103 °C	DIN EN 22719
Конечная точка кипения	258 °C	DIN EN ISO 3405
C-Numbers	C13-C15 %	GC
Начальная температура кипения	233 %	DIN EN ISO 3405
Colour Code	0.5	DIN ISO 2049
Показатель преломления	1,4385	DIN 51423-2
Плотность при 20°C	0,787	DIN 51751
Анилиновая точка	86,5 °C	DIN ISO 2977-1

Фасовки снятые с производства

Фасовка	Артикул	Штрих-код
208 литров	1334011-208-01-999	